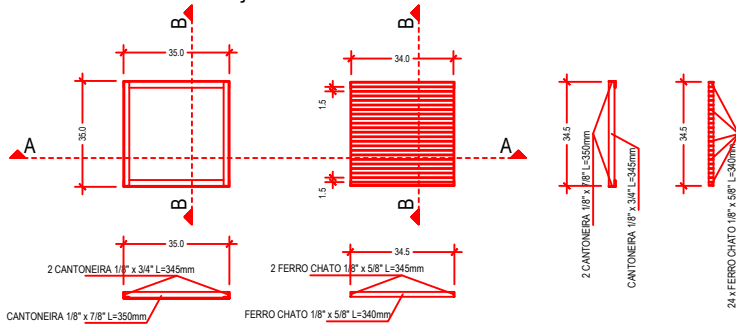


1

## MÓDULOS DO BERÇO

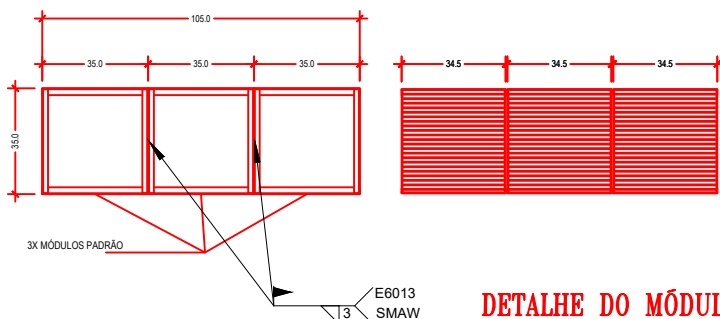
## MÓDULOS P/ ENCAIXAR



**DETALHE DO MÓDULO  
PADRÃO  
ESCALA: 1/50**

2

## JUNTAR 3 MÓDULOS DO BERÇO P/ CRIAR 01 MÓDULO DE GRELHA



**DETALHE DO MÓDULO  
PADRÃO DA GRELHA  
ESCALA: 1/50**

## LISTA DE MATERIAIS DE 01 MÓDULO DE GRELHA - 35 x 105 cm

DESCRIÇÃO	PEÇAS	COMPRIMENTO	MATERIAL	UNIDADE	
CANTONEIRA 1/8" x 3/4"	MÓDULOS DO BERÇO	2,04 m	ASTM A36	1,78 kg	
CANTONEIRA 1/8" x 7/8"	MÓDULOS DO BERÇO	2,10 m	ASTM A36	2,19 kg	
FERRO CHATO 1/8" x 5/8"	MÓDULOS P/ ENCAIXAR	24,50 m	ASTM A36	9,80 kg	
RESUMO					
TOTAL:	13,77 kg	ÁREA:	0,368 m²	TAXA:	37,47 kg/m²

## NOTAS GERAIS DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM:

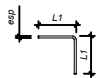
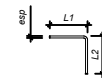
- Dimensões em milímetros;
- Perfis metálicos em aço ASTM - A36;

- \*\* Montagem:**
- Fabricar os módulos de berço de forma separadas;
  - Juntar 03 módulos de berço para formar 01 módulo de grelha;
  - Os módulos de encaixar podem ser removíveis, ou não, caso se opte por soldar os módulos de encaixar nos módulos do berço, o módulo de grelha deverá ser removível apenas apoiando sobre a estrutura de concreto.

**DESIGNAÇÃO DA  
NOMENCLATURA  
DOS PERFIS**

PADRÃO ABNT  
PERFIL L = L1 X L2 X esp

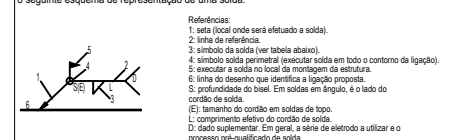
PADRÃO SAE/AISI  
CANTONEIRA = esp X L1



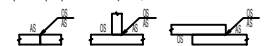
## REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION.

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS  
Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência.



Onde:  
OS (Other Side): é o outro lado da seta  
AS (Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA  
APROVADO

TÉCNICO RESPONSÁVEL PELA APROVAÇÃO



**ESTADO DE GOIÁS**  
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO  
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA  
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

DETALHE GENÉRICO DO MÓDULO DE GRELHAS NBR 9050  
ACESSIBILIDADE

ASSUNTO

DATA  
NOVEMBRO/2024

ESCALA  
INDICADA

REVISÃO  
000

Nº RRT/ART

REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO
00	29/11/2024	EMISSÃO INICIAL	JKAP

**1/1**

FOLHA: